

TÁJÉKOZTATÓ

KEDVEZMÉNYEZETT NEVE: DILEX 2009 KFT

PROJEKT CÍME: TERMELÉSI KAPACITÁS NÖVELÉS SÁNTOSON A DILEX 2009 KFT-NÉL

A SZERZŐDÖTT TÁMOGATÁS ÖSSZEGE: 47 000 000 FT

A TÁMOGATÁS MÉRTÉKE: 50 %

A PROJEKT TERVEZETT TARTALMÁNAK BEMUTATÁSA:

A projekt keretében a vállalkozás az alábbi eszközök beszerzését tervezte megvalósítani:

Üstünkarli UHM 120/H - UTA NH4 rönkhasító szalagfűrészgép: hidraulikus rönkkocsi előtoló rendszer, befogóoszlopok közötti távolság: 900-1600-2300 mm, automatikus központi kenési rendszer, max. befogóoszlop nyitás: 1050 mm, max. befogóköröm nyitás: 1000 mm, tömeg: 7700 kg, rögzített ütközők, mozgatható befogókörmök, szalagvezető kerék átmérője: 1200 mm, szalagvezető kerék szélessége: 140 mm, max. vágásmagasság: 1000 mm, max. vágásszélesség: 620 mm, főmotor: 45 kW, max. fűrészszalag szélesség: 160 mm, tömeg: 4500 kg.

Üstünkarli UDKP 100 sorozatvágó körfűrészgép: max. átvágás: 100 mm, max. vágásszélesség: 300 mm, max. átmenő szélesség: 550 mm, előtoló lánc szélesség: 300 mm, min. munkadarab hossz: 450 mm, előtolási sebesség: 0-40 m/min, körfűrészlap átmérő: 250, 300, 350 mm, fűrész tengely átmérő: 75 mm, főmotor: 37 kW, előtoló motor: 2,2 kW; 1450 1/min, súly: 1800 kg.

TRV 1700 optimalizáló körfűrészgép: pneumatikus függőleges leszorítás, löket: 150 mm, pneumatikus leszorítás, löket: 150 mm, függőleges irányban mozgó fűrészlap, kontrollált vágás, állítható vágási idő 0,1 és 1 mp között, palló vastagság: min. 10 mm, max. 120 mm, palló szélesség: min. 30 mm, max. 300 mm, vágási terület: min. 400 mm², max. 30000 mm², munkafelület magassága: 850 mm, fűrészmotor: 5,5 LE, gépméret: 1700 x 900 x 1300 mm.

HBK 100 konvekciós szárítóberendezés: szárítandó fafaj: fenyő, kemény lombos, kamra belső mérete: 5x13x4 m, rakathossz: max. 6 m, komplett berendezés, automatikus vezérlés.

THO termo olajfűtéses gőzölő kamra: kamra belső mérete: 6x3x2,9 m, 52,2 m³, a kamra belső borítása és a gőzfejlesztő aggregát anyaga KO33, minden szerelvény peremes csatlakozású, nagy hőre méretezett (250 °C), gőzölhető famennyiség: 20 m³, fűtőközeg: termo olaj, a rendszernyomás: 0,5.

A PROJEKT TARTALMÁNAK BEMUTATÁSA:

A projekt keretében tervezett műszaki összetételében változások történtek, a beszerzett eszközök az alábbiak:

- Brikli Brishur 400 Optimat Pro szárító-brikettláló: Henger alakú brikett gyártását teszi lehetővé a telepen keletkezett fa-hulladék felhasználásával. Ezek átmérője 55 mm, hossza 60-70 mm. A brikettek a műanyag csőből közvetlenül a karusszel csomagolón levő zsákba kerülnek.
- Terglav LS 500 kérgelő hántoló gép: max rönkátmérő: 800mm, min. rönkátmérő 250 mm, min. rönkhossz: 2000 mm, max rönkhossz 6500 mm. A rönk alapanyag kérgelését, hántolását biztosítja.
- HBK 100 konvekciós szárítóberendezés: szárítandó fafaj: fenyő, kemény lombos, kamra belső mérete: 5x13x4 m, rakathossz: 6 m, rakat berakása villástargoncával, komplett berendezés, automatikus vezérlés.

A PROJEKT BEFEJEZÉSI DÁTUMA: 2017.02.12.

A PROJEKT AZONOSÍTÓ SZÁMA: GINOP-1.2.2-15-2015-00226