

## TÁJÉKOZTATÓ

**KEDVEZMÉNYEZETT NEVE: DILEX 2009 KFT**

**PROJEKT CÍME: FAIPARI FELDOLGOZÓ ÜZEM TERMELÉSI KAPACITÁS BŐVÍTÉSE, MAGAS HOZZÁADOTT ÉRTÉKŰ TERMÉKELŐÁLLÍTÁST LEHETŐVÉ TEVŐ TECHNOLÓGIAI FEJLESZTÉSEL**

**A SZERZŐDÖTT TÁMOGATÁS ÖSSZEGE: 19 433 900 FT**

**A TÁMOGATÁS MÉRTÉKE: 50 %**

### **A PROJEKT TERVEZETT TARTALMÁNAK BEMUTATÁSA:**

A projekt keretében a vállalkozás az alábbi eszközök beszerzését tervezte megvalósítani:

A projekt a Dilex 2009 Kft. által üzemeltetett faipari feldolgozó üzem technológiai korszerűsítését tartalmazta, 2 db gép beszerzése által. A Rover A 1632 5 tengelyes CNC megmunkáló központ az exportpiacon jól értékesíthető magas hozzáadott értékű faipari termékek előállítását biztosítja, míg a Brikli Brikstar 100 brikettpés a feldolgozóipari tevékenységből származó melléktermékek (faforgács, fűrészpor) magasabb feldolgozottsági fokon, jelentősen nagyobb hozzáadott értékkel történő feldolgozását teszi lehetővé.

A berendezések alapvető műszaki paraméterei:

Rover A 1632 5 tengelyes CNC megmunkáló központ

- munkaterület: x=3280 mm; y=1580- 1660 mm; z=180 mm, h=74 mm magas vákuummodulokkal;
- Z=225 mm, H=29 mm magas vákuummodulokkal
- vektor sebesség: 100 m/min
- felrakható alkatrész méret y=1900 mm
- vákuum rendszer 2 részre osztva, segéd vákuum 2 részre osztva
- rm 850 távirányító
- oldalsó védőfüggöny vertikális állíthatósággal
- pc alapú vezérlés, 19" lcd monitor légkondicionált vezérlőszekrény inverter kapacitása: munkadarab függő

Brikli Brikstar 100 brikettpés: brikettálható alapanyagok nedvességtartalma: 8-12 % brikett átmérő: 65 mm brikett hossz: 30-70 mm teljesítmény: 100-120 kg/óra energiaigény: max. 9,3 kw elektromos csatlakozás: 400 v vezérlőfeszültség: 24 v elektromos védelmi szint: ip 54 zajszint: max. 90 db(a) üzemeltetési környezeti hőmérséklet: +5 - + 35 c tömeg: 1105 kg tartály térfogata: 2 m<sup>3</sup>.

### **A PROJEKT TARTALMÁNAK BEMUTATÁSA:**

A projekt keretében tervezett műszaki összetételében változások történtek, a beszerzett eszközök az alábbiak:

PTZ120p sínenfutó rönkhasító fűrészgép: horizontális sínenfutó fűrészgép. A villanymotor teljesítménye 37kW, kerék átmérő: 1230x118 mm. Maximum rönkátmérő: 1100mm, fűrész gép mérete: 3300 mm 1900 x 2350 mm, súlya: 2600 kg. Rönkhordozó: Vágáshossz maximuma: 6 m, 10 m sín pár önhordozó konstrukcióval, 5 db hidraulikus rönkfogó, 2 db hidraulikus rönkforgató, 5 db hidraulikus vízszintező, 4 db hidraulikus rönktámasz, 2 db hidraulikus bordás henger.

Lehordó szalag (rönkhasító fűrészgép tartozéka): Lehordó szalag hossza: 2000 mm, szalag szélessége: 750 mm, hidraulikus rendszer - a szalag beállítása a rönk átmérőjéhez.

Rönkfelhordó rámpa (rönkhasító fűrészgép tartozéka): 4X hidraulikus kar a rönk felkészítése a rönkasztalra. 4X hordozó gerenda hossza 2,5 m. 4X hordozó görgős lánc.

**A PROJEKT BEFEJEZÉSI DÁTUMA: 2017.03.31.**

**A PROJEKT AZONOSÍTÓ SZÁMA: GINOP-1.2.1-14-2014-00358**